

BACCALaurÉAT PROFESSIONNEL

ÉPREUVE ORALE SPÉCIFIQUE – ESPAGNOL

DNL TERTIAIRE

Spécialité : ARCU

**SECTION EUROPÉENNE
DURÉE DE L'ÉPREUVE : 20 minutes**

La calculatrice et le dictionnaire ne sont pas autorisés.

**PINATAR ARENA
OFERTA SECTOR INMOBILIARIO**

Tarea

Trabajas en atención al público en Pinatar Arena. Un cliente piensa en comprar un piso en la costa.

- Presenta las ventajas de vivir en la Costa Blanca y en la Costa Cálida.
- Si el cliente no está totalmente convencido para comprar, utiliza argumentos del documento para persuadirle.

Vocabulario:

El asesoramiento : *le conseil*

Las dudas : *les doutes*

La postventa : *l'après-vente*

PINATAR ARENAL

REAL ESTATE

www.ready4spain.com

www.ready4spain.com
info@ready4spain.com

M. +34 669 365 091

Nos encontrará en:

Avenida del Mojón s/n. **San Pedro del Pinatar**
Puerto deportivo Marina de las salinas, local 8. **San Pedro del Pinatar**
Avenida de la Libertad nº8, 1ºG. Edificio Alba. **Murcia**

Costa Blanca & Costa Cálida

Tu mejor destino

¿Sueñas con iniciar una nueva vida bajo el sol, descubrir hermosos paisajes y tener la posibilidad de disfrutar de actividades al aire libre?

Un **CLIMA ÚNICO**. Más de 300 días de sol al año. Temperatura media próxima a 20 grados centígrados.

Golf, equitación, senderismo, montañismo, deportes acuáticos, turismo cultural...
DIVERSIÓN ASEGURADA.

AEROPUERTOS INTERNACIONALES, trenes de alta velocidad **AVE** y nuevas carreteras. **Conexiones directas** a nivel nacional e internacional.

ESTILO DE VIDA RELAJADO, bajo la influencia del sol.
Comida mediterránea y **turismo de salud.**

PINATAR ARENA

Buscando **satisfacer las necesidades** de todos nuestros clientes nacionales e internacionales, en lo relativo al sector turístico residencial **PINATAR ARENA** ha decidido ampliar su oferta de servicios profesionales, concretamente aquellos vinculados directamente con el **sector inmobiliario y de ocio vacacional**.



PINATAR ARENA REAL ESTATE es el resultado de la fusión de **PINATAR ARENA** y **READY4SPAIN**, empresa líder en el sector turístico residencial e inmobiliario, que con **más de 25 años de experiencia** profesional de sus socios fundadores, ha comercializado más de 15.000 viviendas a lo largo de toda la **costa mediterránea**.



UN NUEVO CONCEPTO EN EL SECTOR INMOBILIARIO

- Un **SERVICIO COMPLETO Y SEGURO**: que permite beneficiarte de un **apoyo completo** para resolver cualquiera de tus dudas, acompañando y asesorando en cada fase **desde la compra hasta la postventa**: guía para la compra de una vivienda, consejos legales, gestión de contratos de electricidad y agua, etc...
- Una **EXPERIENCIA DE VIDA**: Queremos ofrecerte más que una vivienda, una experiencia vital.
- Nuestro **OBJETIVO PRINCIPAL** es la satisfacción total de nuestros clientes. Escuchamos con atención sus gustos y preferencias para saber con precisión la experiencia que desean vivir.

NUESTROS SERVICIOS INCLUYEN:

ASESORAMIENTO
durante todo el proceso
de compra

POSTVENTA
Servicio integral