

# Défis 2024

période 1

## 2024 kilomètres

**Objectif** : Dépasser les 2024 km parcourus par les élèves d'un même secteur de collège lors de randonnées réalisées en proximité de l'école ou de leur établissement.

**Description du défi** : Sur chaque secteur de collège, les élèves des écoles réalisent une randonnée. Chaque participant (enfant et adulte) apporte la distance qu'il a parcouru à un compteur collectif. Cette activité peut être réalisée par les élèves du collège qui apportent eux-aussi les kilomètres réalisés au compteur général du secteur. Les parents sont invités à participer.

**Cycle 1 :**  
Défi collectif

**Cycles 2 et 3 :**  
Défi collectif

**Matériel** : sac à dos, gourde d'eau, chaussures adaptées, casquette, crème solaire, trousse de secours, appareil photo ou tablette...

**Lien avec les programmes** : Mobiliser ses ressources pour réaliser la meilleure performance possible. S'engager sans appréhension pour se déplacer dans différents environnements. Apprendre à entretenir sa santé par une activité physique régulière. Gérer son effort pour revenir au point de départ.

**Clé de la réussite** : se rassembler



[Vidéo présentation n°1](#)

[OlympiaMag 82 n°1](#)  
[Olympia Mater 82 n°1](#)

[Dépôt n°1](#)

*Es-tu prêt à relever le défi ?*

